

VANDENS GELEŽIES ŠALINIMO SISTEMA

Naudojimo instrukcija

LT



MODELIS

RIVERSOFT –IRA-13T

MODELIS:.....

INSTALIAVIMO DATA:.....

Garantinius, paleidimo, derinimo ir remonto darbus atlieka:

UAB „INFES TECHNOLOGIJOS“ filtrų serviso tarnyba.

UAB "INFES TECHNOLOGIJOS",
Verkių g.34 B, LT- 09105 Vilnius
Tel. 8 5 231 32 09
Faksas. 8 5 262 01 95
Mob. +370 618 15 008
El.p. info@infestech.lt
www.infestech.lt

Infes
Tech



TURINYS

INSTRUKCIJOS APŽVALGA
SAUGUMO INFORMACIJA
REIKALINGI ĮRANKIAI IR PRIEDAI
VOŽTUVO MATMENYS
VOŽTUVO SCHEMA
SPECIFIKACIJOS
ĮRENGINIO MONTAVIMAS
SISTEMOS PALEIDIMAS
MONTAVIMO KONTROLINIS SĄRAŠAS
VALDIKLIO VEIKIMAS IR SCHEMA
604F LAIKO REGULIAVIMO
PROGRAMAVIMAS
PRIEIGA PRIE SENŪJŲ VERČIŲ
RANKINIS VALYMO CIKLO ĮJUNGIMAS
GREITAS REGULIATORIAUS CIKLAS
NUOTOLINĖ REGENERACIJA
SRAUTO DIAGRAMOS
VOŽTUVO SURINKIMAS
TRIKČIŲ DIAGNOSTIKA
SRAUTO PARAMETRŲ DIAGRAMOS

INSTRUKCIJOS APŽVALGA

Kaip naudotis šia instrukcija

Ši instrukcija yra sudaryta siekiant padėti montuotojui sumontuoti ir paleisti filtrą.

Ši instrukcija yra tik informacinė nuoroda ir joje nėra pateikiamos visos sistemos montavimo situacijos. Šį įrenginį montuojantis asmuo turi turėti:

- Žinių apie vandens filtrų montavimą
- Pagrindinius santchnikos darbų įgūdžius

Šioje instrukcijoje pateikti simboliai

ĮSPĖJIMAS: Nesilaikant šio nurodymo, kyla grėsmė susižeisti ar sugadinti įrangą.

PASTABA: Laikydami šių nurodymų palengvinsite procesą.

Patikrinimas

Patikrinkite, ar prietaisas nepažeistas, ar netrūksta dalių.

Mechaninė

- Nenaudokite naftos pagrindu pagamintų tepalų, tokių kaip techninis vazelinas, alyva, ar angliavandenilių pagrindu pagamintų tepalų. Naudokite tik 100 % silikoninius tepalus.
- Visas plastikinės jungtis reikia sutvirtinti ranka. Jungtis, kuriose nebuvo panaudotas sandarinimo žiedas, reikia sutvirtinti santechnine juosta. Nenaudokite replių ar vamzdžių veržliarakčių.
- Visa santechnikos įranga turi atitikti vietos taisykles.
- Prieš prijungiant vožtuvą turi būti atlikti visi litavimo ir santechnikos darbai. Per didelis karštis pažeidžia vožtuvo vidų.
- Laikykitės nutekėjimo linijoms taikomų vietinių reikalavimų.
- Kieto litavimo jungtims nenaudokite švino lydmetalių.
- Nekabinkite sistemos ant reguliavimo vožtuvo jungiamųjų detalių, vandentiekio sistemos elementų ar apvadinio vamzdžio.
- Nerekomenduojama tepti sriegių sandarinimo glaistu. Visiems sriegiams naudokite santechninę juostą (PTFE).

Bendroji

- Laikykitės visų šioje instrukcijoje pateiktų nurodymų.
- Ši sistema nėra skirta apdoroti mikrobiologiškai nesaugų ar nežinomos kokybės vandenį, prieš tai jo nedezinfekavus.
- Laikykitės prietaisą vertikaliaje padėtyje. Nesukinėkite jo į šonus, neapverskite, nenumeskite. Apvertus vožtuvą, užpildas gali patekti į vožtuvą.
- Darbinė aplinkos temperatūra turi būti nuo 34°F (1°C) iki 120°F (49°C).
- Darbinė vandens temperatūra turi būti nuo 34°F (1°C) iki 100°F (38°C).
- Darbinis vandens slėgis turi būti nuo 20 iki 125 psi (nuo 1,38 iki 8,61 barų).
- Tikrinkite vandenį pagal valstybines ir vietines vandens tikrinimo taisykles.
- Pripildydami užpildo rezervuarą, pilnai neatidarykite vandens vožtuvo. Pildykite rezervuarą lėtai, kad užpildas neišbėgtų iš rezervuaro.
- Visada pirmiausia atlikite vandentiekio ir nuotekų tinklo pakeitimus. Vožtuvą prijunkite pabaigoje.
- Tirpikliai gali pažeisti plastikinės detales ir sandarinimo žiedus. Prieš tvirtindami vandentiekio tinklo jungtis, leiskite įkaitusioms detalėms atvėsti ir saugokite, kad ant jų nepatektų tirpiklių.

SAUGUMO INFORMACIJA

Elektros

- AC adapteryje, variklyje ar reguliatoriuje nėra naudotojo aptarnaujamų detalių. Gedimo atveju, jos turi būti pakeistos.
- Visos elektros jungtys turi būti sujungtos pagal vietos taisykles.
- Naudokite tik prie filtro pridėtą AC adapterį.
- Rozetė turi būti įžeminta ir nuolat veikianti.
- Norėdami atjungti maitinimą, ištraukite AC adapterį iš maitinimo šaltinio.
- Siekiant užtikinti tinkamą įžeminimą, per vandens sistemos padavimo ir išleidimo vamzdžius nutieskite atitinkamą įžeminimo juostą.

SAUGUMO INFORMACIJA (tesinys)

Vieta lauke

Rekomenduojama įrenginį montuoti lauke. Kai vandens kondicionavimo sistema montuojama lauke, reikia atsižvelgti į keletą dalykų.

- Drėgmė – vožtuvas ir reguliatorius pagal vietą klasifikuojami kaip NEMA 3 įrenginiai. Vandens nuslūgimas neturėtų veikti įrenginio darbo. Sistema nėra suprojektuota atlaikyti ypač didelę drėgmę ar vandens srovę iš apačios. Pavyzdžiai: nuolatinis tirštas rūkas, šalia esanti ėsdinanti aplinka, purkštuvai, purškiantis vandenį į viršų.
- Tiesioginė saulės šviesa – tiesioginėje saulės šviesoje laikui bėgant panaudotos medžiagos išblunka ar praranda spalvą. Šių medžiagų vientisumas nepasikeis, ir dėl to gedimų neatsiras.
- Temperatūra – Labai didelis karštis ar šaltis gali sukelti vožtuvo ar valdiklio pažeidimus. Žemoje temperatūroje užšals vožtuve esantis vanduo. Tai fiziškai pažeis vidines dalis, o taip pat ir vandentiekio sistemą.
- Vabzdžiai – valdiklis ir vožtuvas yra suprojektuoti taip, kad į jų svarbiausias vietas nepatektų vabzdžiai, išskyrus pačius mažiausius.

REIKALINGI ĮRANKIAI IR PRIEDAI

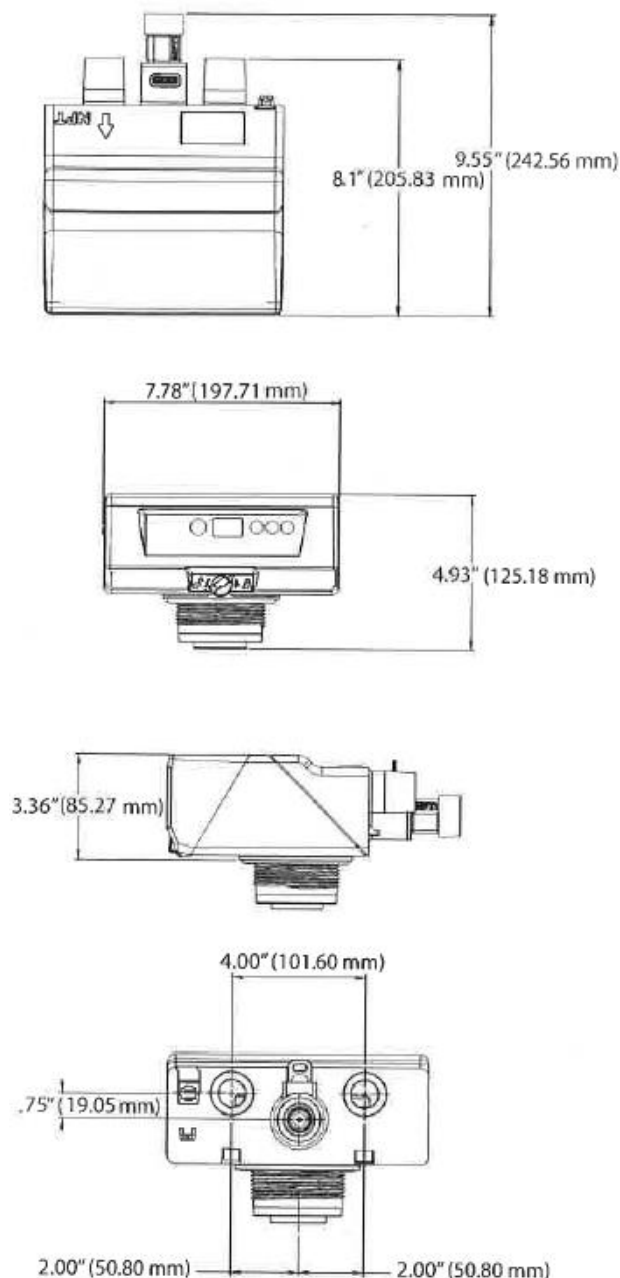
- Vamzdžių pjoviklis
- Dildė
- Replės
- Matavimo juosta
- Litavimo įrankiai
- Lydmetalio be švino
- Kibiras
- Rankšluostis
- Santechninė juosta
- Reguluojamas veržliaraktis
- 100 % vamzdžių silikoninis tepalas

Vieta parinkimas

Vandens apdorojimo sistemos vieta yra labai svarbi. Jai yra keliami šie reikalavimai:

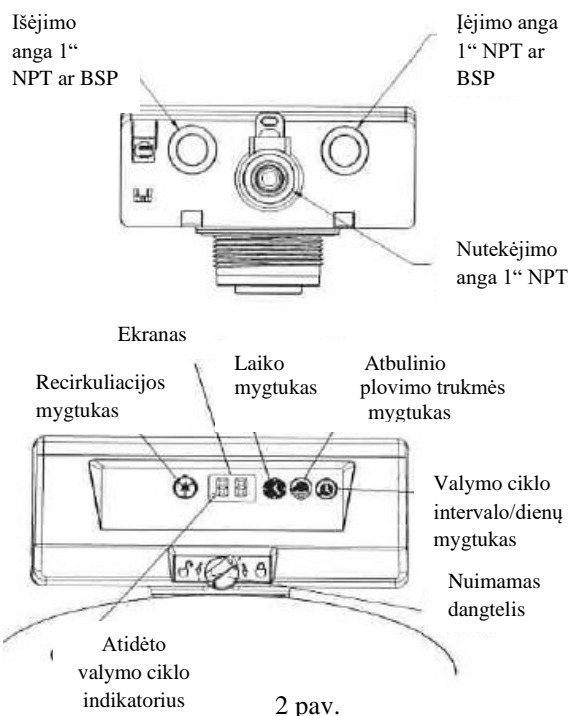
- Lygi platforma ar grindys.
- Nuolatinis elektros tiekimas reguliatoriaus valdymui.
- Bendras mažiausias vamzdžio ilgis iki vandens šildytuvo dešimt pėdų (trys metrai), siekiant išvengti karšto vandens grįžimo į sistemą.
- Nutekėjimo ar išleidimo vamzdis turi būti kaip įmanoma arčiau.
- Vamzdinių linijų jungtys su uždarymo ar apvedimo vožtuvais.
- Pakankamai vietos įrenginio priežiūrai.

VOŽTUVO MATMENYS



1 pav.

VOŽTUVO SCHEMA



SPECIFIKACIJOS

Srauto greičiai (tik vožtuvo)

Darbinis \varnothing 25 psi	15-20 gpm (57-76 lpm) maks. išeiga
Atbulinio plovimo \varnothing 25 psi	17-20 gpm (64-76 lpm) maks. išeiga
Greito skalavimo \varnothing 25 psi	5 gpm (19 lpm)

Vožtuvo jungtys

Rezervuaro sriegis	2-1/2 coliai (63,5 mm) – 8, išorinis
Iėjimo/išėjimo angos sriegis	1 colis (22,5 mm) BSPT, išorinis 1 colis (22,5 mm) NPT, išorinis
Nutekėjimo linija	1 colis (22,5 mm) BSPT, išorinis 1 colis (22,5 mm) NPT, išorinis
Paskirstymo vamzdžio skersmuo	1,050 colis (27 mm)
Paskirstymo vamzdžio ilgis	Iki rezervuaro viršaus \pm 1/2 colio (13 mm)

Projektinės specifikacijos

Vožtuvo korpusas	Stiklo pluoštu sutvirtintas Noryl®
Guminiai komponentai	Skirti šaltam vandeniui
Darbinis slėgis	20-125 psi (1,38-8,61 bar)
Vandens temperatūra	34-100°F (1-38°C)
Aplinkos temperatūra*	34-120°F (1-49°C)

* Rekomenduojama naudoti tik patalpose

Nutekėjimo linijos srauto valdikliai

1" (22,5 mm)	8-20 gpm (30-76 lpm)
3/4" (1,9 cm)	4-7 gpm (15-29 lpm)

IRENGINIO MONTAVIMAS

Jei taip pat montuojate ir vandens minkštintuvą, jis turi būti montuojamas pasroviui nuo šios sistemos.

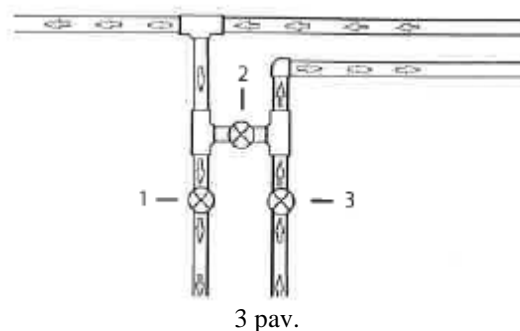
Ižeminimas ir vandentiekio sistema

Svarbu kad vandentiekio sistema būtų ižeminta. Montuojant vandens apdorojimo sistemą, nemetalinis apvedimo vožtuvas gali trukdyti ižeminimui. Siekiant palaikyti vientisumą, techninių prekių parduotuvėje reikia įsigyti ižeminimo juostą. Ižeminimo juosta sujungia į sistemą ateinančius vandentiekio įrenginius su iš sistemos išeinančiais įrenginiais.

Vandens linijos ir apvedimo sujungimas

Pasirinkę vietą, patikrinkite vandens srauto kryptį pagrindiniame vamzdyje.

Apvedimo vožtuvo sistemą reikia montuoti visoje vandens kondicionavimo sistemoje. Apvedimo vožtuvo sistema izoliuoja filtrą nuo tiekiamo vandens ir planinės techninės priežiūros bei aptarnavimo procedūrų metu teikia neapdorotą vandenį.



Įprastas veikimas

- 1 ir 3 vožtuvai atsukti
- 2 vožtuvas užsuktas

Apvedimo padėtis

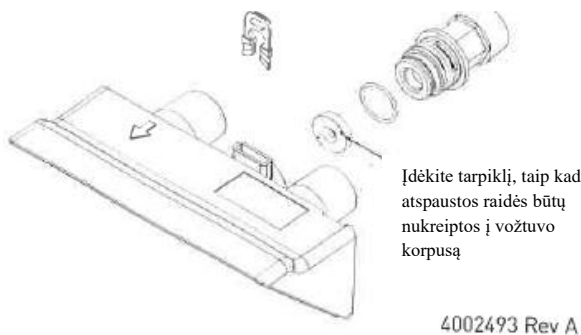
- 2 vožtuvas atsuktas
- 1 ir 3 vožtuvai užsukti

IRENGINIO MONTAVIMAS (tesinys)

Nutekėjimo linijos srauto reguliatorius

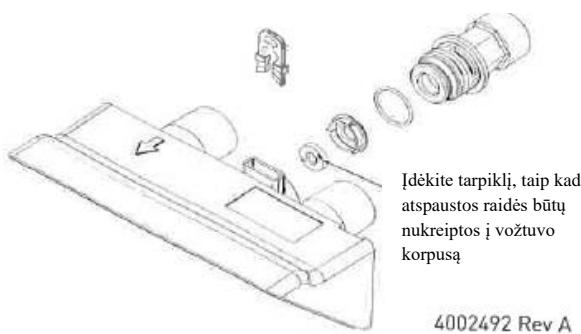
Nutekėjimo linijos srauto reguliatorių (DLFC) reikia sumontuoti (4 ir 5 pav.).

1 colio nutekėjimo linijos srauto reguliatorius
Greitis 8-20 GPM



4 pav. 1“ nutekėjimo linijos srauto reguliatorius

3/4 colių nutekėjimo linijos srauto reguliatorius



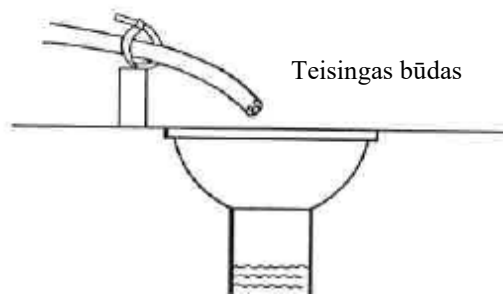
5 pav. 3/4“ nutekėjimo linijos srauto reguliatorius

Pastaba: Įdėkite DLFC tarpiklį, taip kad atspaustos raidės būtų nukreiptos į vožtuvo korpusą.

Nutekėjimo linijos prijungimas

PASTABA: Čia pateiktas pavyzdys iš standartinės komercinės praktikos. Vietos taisyklės gali reikalauti tam tikrų pakeitimų. Prieš montuodami sistemą, pasitikrinkite su vietos institucijomis.

1. Jungdami vamzdžius prie ant vožtuvo esančios DLFC jungties, naudokite atitinkamas jungiamąsias detales.
2. Nutekėjimo liniją galima pakelti iki 6 pėdų (1,8 m), su sąlyga, kad nuotolis neviršys 15 pėdų (4,6 m), o vandens slėgis filtre bus ne mažesnis nei 40 psi (2,76 bar). Aukštį galima didinti 2 pėdomis (61 cm) kiekvienam papildomam nutekėjimo angos jungties 10 psi (0,69 bar).
3. Kai nutekėjimo linija pakelta, bet jos turinys išbėga į nutekėjimo angą, esančią žemiau reguliavimo vožtuvo lygio, tolimesniame linijos gale suformuokite 7 colių (18 cm) kilpą taip, kad kilpos apačia būtų viename lygyje su nutekėjimo linijos jungtimi. Taip susiformuos atitinkama sifoninė užtvara.
4. Pritvirtinkite nutekėjimo linijos galą, kad nejudėtų.



6 pav. Nutekėjimo linijos prijungimas

PASTABA: Nuotekų nuvedimo jungtis turi būti suprojektuota ir sukonstruota taip, kad būtų sujungta su buitinių atliekų sistema per oro tarpą, lygų dviejų vamzdžių skersmenims arba vienam coliui (22 mm), priklausomai nuo to, kuris didesnis.

ĮSPĖJIMAS: Niekada nekiškite nutekėjimo vamzdžio tiesiai į kanalizacijos vamzdį arba sklendę (6 pav. Nutekėjimo vamzdžio prijungimas). Kad nešvarus vanduo nebūtų įtraukiamas atgal į filtrą, visada palikite oro tarpą tarp nutekėjimo vamzdžio ir nuotekų.

Elektros jungtis


ĮSPĖJIMAS: Šis vožtuvas ir reguliatorius yra skirti naudoti tik sausose vietose su 2 klasės maitinimo šaltiniais, tinkančiais naudoti lauke.

363 reguliatorius veikia naudojant 12 voltų kintamos srovės maitinimo šaltinį. Todėl reikia naudoti AC adapterį.

Įsitikinkite, kad maitinimo šaltinis atitinka ant AC adapterio pažymėtą.

SISTEMOS PALEIDIMAS

Dabar sistemą reikia pradėti eksploatuoti. Prieš paleisdami perskaitykite RANKINIS VALYMO CIKLO ĮJUNGIMAS.

1. Neprileidę vandens į sistemą, nustatykite apvedimo vožtuvą į „neapvedimo“ (normalaus veikimo) padėtį.
2. Paspauskite ir laikykite reguliatoriaus  mygtuką 3 sekundes. Taip įjungsitė rankinį valymo ciklą ir vožtuvas atsidurs atbulinio praplovimo padėtyje.
3. Užpildo rezervuaro pildymas vandeniu:

A. Sistemai esant atbulinio praplovimo režime, labai lėtai atsukite vandens tiekimo vožtuvą maždaug $\frac{1}{4}$ jo atsidarymo padėties. Vanduo pradės tekėti į užpildo rezervuarą. Prisipildant rezervuarui, oras bus stumiamas į nutekėjimo vamzdį.

ĮSPĖJIMAS: Per greitai ar per daug atsukus vožtuvą, užpildas iš rezervuaro gali patekti į vožtuvą ar vamzdyną. Esant $\frac{1}{4}$ atidarymo padėčiai, Jūs turėtumėte girdėti, kaip oras lėtai išeina iš nutekėjimo vamzdžio.

B. Kai iš užpildo rezervuaro išeina visas oras (iš nutekėjimo vamzdžio pradeda tekėti vanduo), iki galo atsukite pagrindinį padavimo vožtuvą. Taip pašalinsite iš rezervuaro visą likusį orą.

C. Palaukite kol iš nutekėjimo vamzdžio pradės bėgti švarus vanduo. Taip pašalins visi filtraciniame sluoksnyje esantys nešvarumai.

D. Užsukite vandenį ir palaukite apie penkias minutes, kol iš užpildo rezervuaro išeis likęs oras. Po penkių minučių atsukite vandenį. Patikrinkite, ar nėra nuotėkio.

Dabar sistemą galima eksploatuoti.

MONTAVIMO KONTROLINIS ŠARŠAS

- Ar perskaitėte gamintojo/montavimo instrukciją?
- Ar laikotės visų instrukcijoje pateiktų saugumo nurodymų?
- Jei naudojote metalinį vamzdį, ar įžeminote jį?
- Ar tvirtai pritvirtinote nutekėjimo žarną prie atitinkamo vamzdžio?
- Ar atlikote sandarumo bandymą?
- Ar pasukote apvedimo vožtuvą į darbinę padėtį?
- Ar paleidote valymo ciklą?

VALDYMO OPERACIJA IR SCHEMA

Didelis LED ekranas

Dideli dviejų skaičių LED rodmenys yra gerai matomi daugelyje montavimo nustatymų.

Supaprastintas trijų žingsnių programavimas

Norint užprogramuoti valdymo prietaisą, reikalingi tik trys mygtukai.

Recirkuliacijos mygtukas

Įjungia atidėtą arba skubų valymo ciklą.

Laiko mygtukas

Vaizduoja arba programuoja laiką.

Valymo ciklo intervalo mygtukas

Rodo arba programuoja tarp valymo ciklų likusį laiką.

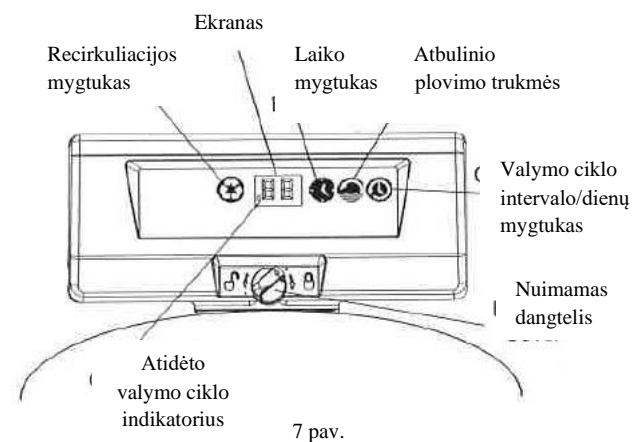
Atbulinio plovimo trukmės mygtukas

Rodo arba programuoja likusį atbulinio plovimo ciklo žingsnio laiką.

Galios praradimo atminties išsaugojimas

Galios praradimo atveju reguliatorius kontroliuoja darbo laiką nenaudojant baterijos. Šis laikas išsaugomas atmintyje.

PASTABA: Visi kiti programuojami parametrai yra saugomi „Flash“ atmintyje ir išlaikomi nutrūkus energijos tiekimui.



604F LAIKO REGULIAVIMO PROGRAMAVIMAS

Dienos metas: Norėdami, kad būtų vaizduojamas esamas laikas valandomis, paspauskite . Laikas rodomas, kaip skaičius nuo 0 iki 23, kai 0 reiškia vidurnaktį, o 23 - 11:00 vakaro. Norėdami padidinti laiko vertę, kol rodomas laikas, paspauskite mygtuką. Norėdami greitai padidinti laiko vertę, paspauskite ir laikykite mygtuką. Pasirodžius norimai laiko vertei, atleiskite mygtuką. Po penkių sekundžių ši vertė išsaugoma atmintyje.

Diapazonas: 0-23 valandos

PASTABA: Pasikeitus valandai, likusios minutės pasikeis į nulį.

Atbulinio praplovimo trukmė: Norėdami, kad būtų rodomas esamo atbulinio plovimo ciklo žingsnio trukmės nustatymas, spauskite . Penkias sekundes bus rodoma vertė minutėmis. Norėdami padidinti laiko vertę, kol rodomas laikas, paspauskite mygtuką. Norėdami greitai padidinti laiko vertę, paspauskite ir laikykite mygtuką. Pasirodžius norimai laiko vertei, atleiskite mygtuką. Po penkių sekundžių ši vertė išsaugoma atmintyje.

Diapazonas: 2-5 minučių

PASTABA: Greito skalavimo ciklas reguliuojamas automatiškai pagal Atbulinio praplovimo trukmės vertę, Žr. žemiau pateiktą lentelę.

Atbulinio praplovimo laikas	Skalavimo laikas
2-5 minutės	1 minutė
6-9 minutės	2 minutės
10-13 minučių	3 minutės
14-17 minučių	4 minutės
18-21 minutė	5 minutės
22-25 minutės	6 minutės
26-29 minutės	7 minutės
30-35 minutės	8 minutės
36-40 minučių	9 minutės
41-50 minučių	10 minučių

Valymo ciklo intervalas: Paspauskite ir matysite esamus valymo ciklo intervalo nustatymus. Dienų skaičiaus vertė tarp valymo ciklų bus rodoma penkias sekundes. Norėdami padidinti laiko vertę, kol rodomas laikas, paspauskite mygtuką. Norėdami greitai padidinti laiko vertę, paspauskite ir laikykite mygtuką. Pasirodžius norimai laiko vertei, atleiskite mygtuką. Po penkių sekundžių ši vertė išsaugoma atmintyje.

Diapazonas: 8 valandos (0,3 dienos) – 30 dienų

PRIEIGA PRIE SENUJŲ VERČIŲ

Regulatoriaus pagalba galima pasižiūrėti sistemos darbo istoriją. Tai yra puikus reguliavimo vožtuvo trikčių diagnostikos įrankis.

Norėdami prieiti prie senųjų verčių, vienu metu paspauskite ir , ir palaikykite tris sekundes, kol pamatysite diagnostikos kodus.

PASTABA: Jei mygtukas nepaspaudžiamas 30 sekundžių, reguliatorius išeis iš senųjų verčių lentelės.

Norėdami kilti lentelę į viršų, paspauskite . Kai pasiekiamas norimas diagnostikos kodas, paspauskite kad būtų rodoma vertė.

Kai kurias senąsias vertes gali sudaryti iki keturių skaičių. Paspaudę , matysite pirmuosius du vertės skaičius. Paspaudę , matysite du paskutinius skaičius.

Kodas	Aprašymas
H1	Nuo paskutinės regeneracijos praėjusios dienos
H2	Esama savaitės diena

RANKINIS VALYMO CIKLO

IJUNGIMAS

Atidėtas valymo ciklas

Norėdami atidėti valymo ciklą, paspauskite ir atleiskite . Sistema pradės darbą atėjus kito valymo ciklo laikui. (1:00 AM). Norėdami atšaukti numatytą valymo ciklą, pakartokite procedūrą. Užprogramavus atidėtą valymo ciklą, pradeda blyksėti ekrano indikatoriaus taškas.

Skubus valymo ciklas

Norėdami pradėti skubų valymo ciklą, paspauskite ir palaikykite . Regulatorius persoka į atbulinio praplovimo ciklą. Vykdomas visas valymo ciklas. Iki pat ciklo pabaigos bus rodomas pakopinis simbolis (- -).

GREITAS REGULIATORIAUS CIKLAS

Greitas ciklų keitimasis

Norėdami pradėti skubų valymo ciklą, paspauskite ir tris sekundes palaikykite . Regulatorius

1. Norėdami, kad būtų rodomas „C1” (atbulinis praplovimas), paspauskite ir atleiskite .

2. Tuo pačiu metu paspaudus, o tada atleidus ir , reguliatorius pereis į kitą ciklo žingsnį, „C2” (skalavimas).

PASTABA: Laikas rodomas 5 sekundes.

3. Ciklo žingsnio metu, norėdami perjungti „- -” ir

„C#”, paspauskite ir atleiskite .

4. Kartokite 2 ir 3 ciklo žingsnius kiekvienoje padėtyje.

Greitas perėjimas į darbinę padėtį

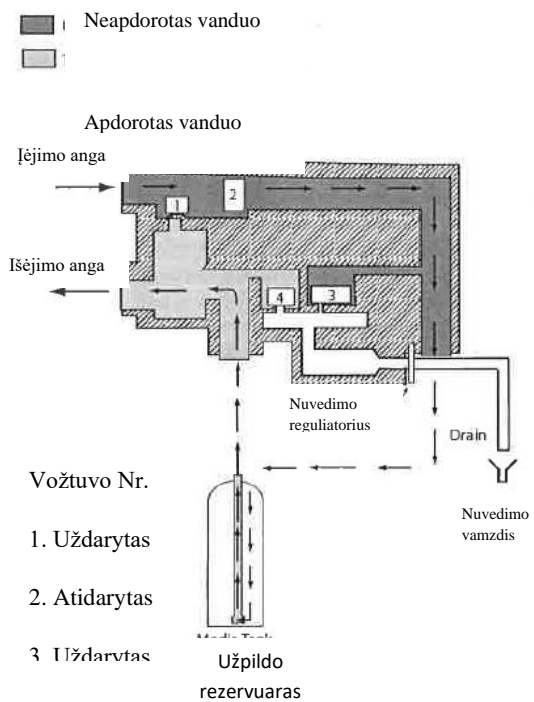
Valymo ciklo žingsnio metu vienu metu paspauskite ir , ir palaikykite tris sekundes. Regulatorius persoks likusius ciklo žingsnius ir grįš į darbinę padėtį. Regulatoriui pasiekus darbinę padėtį, bus rodomas dienos laikas.

NUOTOLINĖ REGENERACIJA

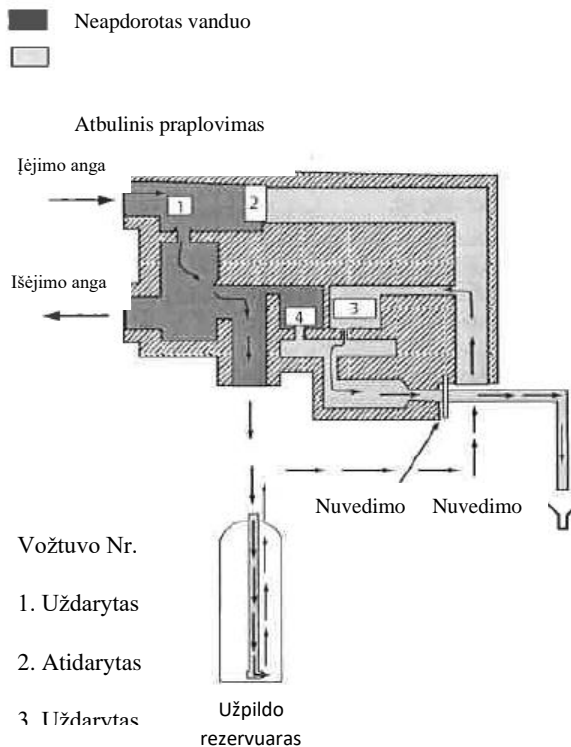
Norint užtikrinti pilnai automatinę regeneraciją, galima rinktis 363 vožtuvui skirtą nuotolinės regeneracijos komplektą (P/N 4002754). Įmontavus komplektą, prie vožtuvo galima prijungti nuotolinį jungiklį (tokį kaip diferencinio slėgio jungiklis), kuriuo įjungiamas valymo ciklas.

SRAUTŲ DIAGRAMA

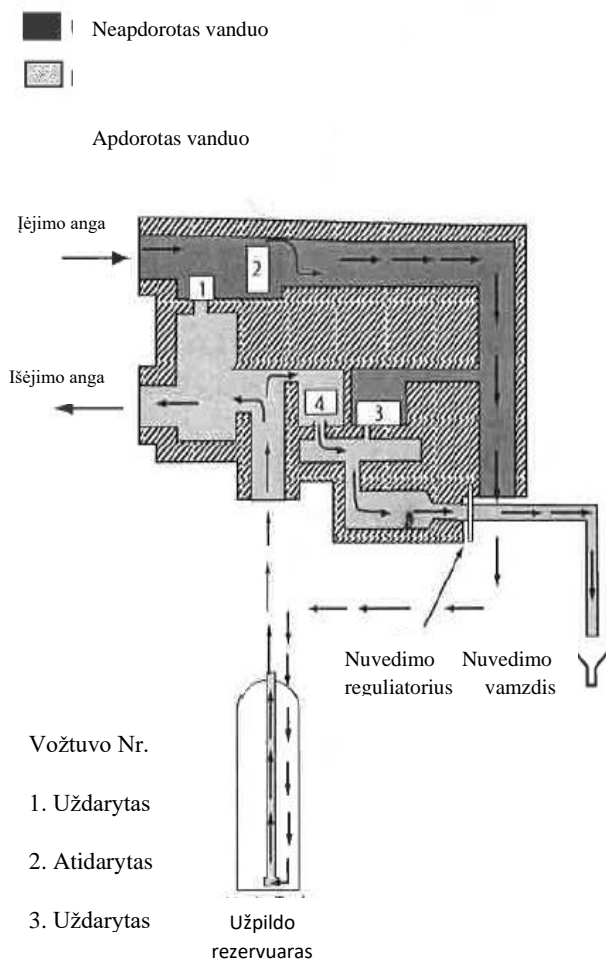
DARBINIS REŽIMAS



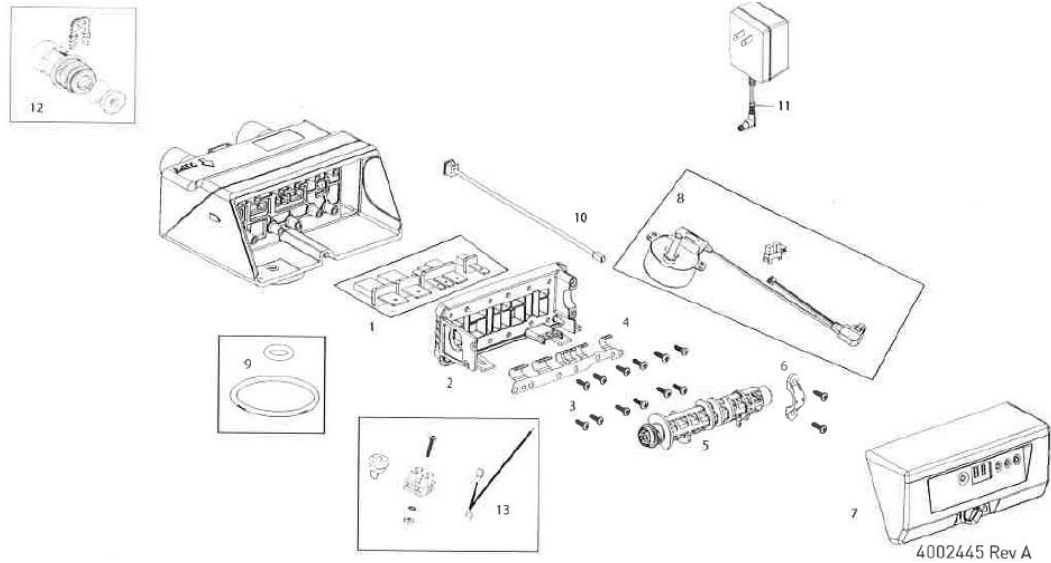
ATBULINIS PRAPLOVIMAS



GREITAS SKALAVIMAS



VOŽTUVO SURINKIMAS



Nr.	Kiekis	Detalės Nr.	Aprašymas	Nr.	Kiekis	Detalės Nr.	Aprašymas
1	1	4002555	Komplektas, vožtuvo diskai, 360 serijos filtras	12	1		Nuvedimo linijos srauto reguliatorius (DLFC)
2	1	4002211	Viršutinė plokštė, 360 serijos filtras	4002459			Komplektas, DLFC, 4,0 GPM, NPT, 360, Fltr
3	14	1234170	Varžtas, plokščia galvutė, #8-18x9-16 LG	4002460			Komplektas, DLFC, 4,5 GPM, NPT, 360, Fltr
4	1	4002213	Spyruoklė, vienas vienetas	4002461			Komplektas, DLFC, 5,0 GPM, NPT, 360, Fltr
5	1	4002212	Kumštelis, 3 ciklų, 360 serijos filtras	4002462			Komplektas, DLFC, 6,0 GPM, NPT, 360, Fltr
6	1	1000589	Gaubtas, atraminis guolis	4002463			Komplektas, DLFC, 7,0 GPM, NPT, 360, Fltr
7	1		Valdymo blokai	4002464			Komplektas, DLFC, 8,0 GPM, NPT, 360, Fltr
		4002671	Valdymo blokas, 363TC/604, Šiaurės Amerikos	4002465			Komplektas, DLFC, 9,0 GPM, NPT, 360, Fltr
		4002672	Valdymo blokas, 363TC/604, Pasaulio	4002466			Komplektas, DLFC, 10 GPM, NPT, 360, Fltr
8	1	4001260	12 Voltų variklio blokas su optiniu jutikliu	4002467			Komplektas, DLFC, 12 GPM, NPT, 360, Fltr
9	1	4001889	Vožtuvo sandarinimo žiedo komplektas	4002468			Komplektas, DLFC, 15 GPM, NPT, 360, Fltr
10	1	3022576	Keitiklio laidai	4002469			Komplektas, DLFC, 20 GPM, NPT, 360, Fltr
11	1		Ant sienos montuojami AC adapteriai	4002476			Komplektas, DLFC, 4,0 GPM, BSP, 360, Fltr
		1000811	Šiaurės Amerikos sien. Trans. – 115 VAC	4002477			Komplektas, DLFC, 4,5 GPM, BSP, 360, Fltr
		1000812	Australijos sien. trans. - 240 V	4002478			Komplektas, DLFC, 5,0 GPM, BSP, 360, Fltr
		1000813	Britanijos sien. trans. – 240 V	4002479			Komplektas, DLFC, 6,0 GPM, BSP, 360, Fltr
		1262524	Europos laidu jung. trans. – 240 V	4002480			Komplektas, DLFC, 7,0 GPM, BSP, 360, Fltr
		1000814	Europos sien. trans. 240 V	4002481			Komplektas, DLFC, 8,0 GPM, BSP, 360, Fltr
		1000810	Japonijos sien. trans. – 100 V	4002482			Komplektas, DLFC, 9,0 GPM, BSP, 360, Fltr
				4002483			Komplektas, DLFC, 10 GPM, BSP, 360, Fltr
				4002484			Komplektas, DLFC, 12 GPM, BSP, 360, Fltr
				4002485			Komplektas, DLFC, 15 GPM, BSP, 360, Fltr
				4002486			Komplektas, DLFC, 20 GPM, BSP, 360, Fltr
				13	1	4002754	Komplektas, nuotolinė regeneracija, 360, filtras
				14	1	4002757	Komplektas, papildomas jungiklis, 363 filtras

TRIKDŽIU ŠALINIMAS

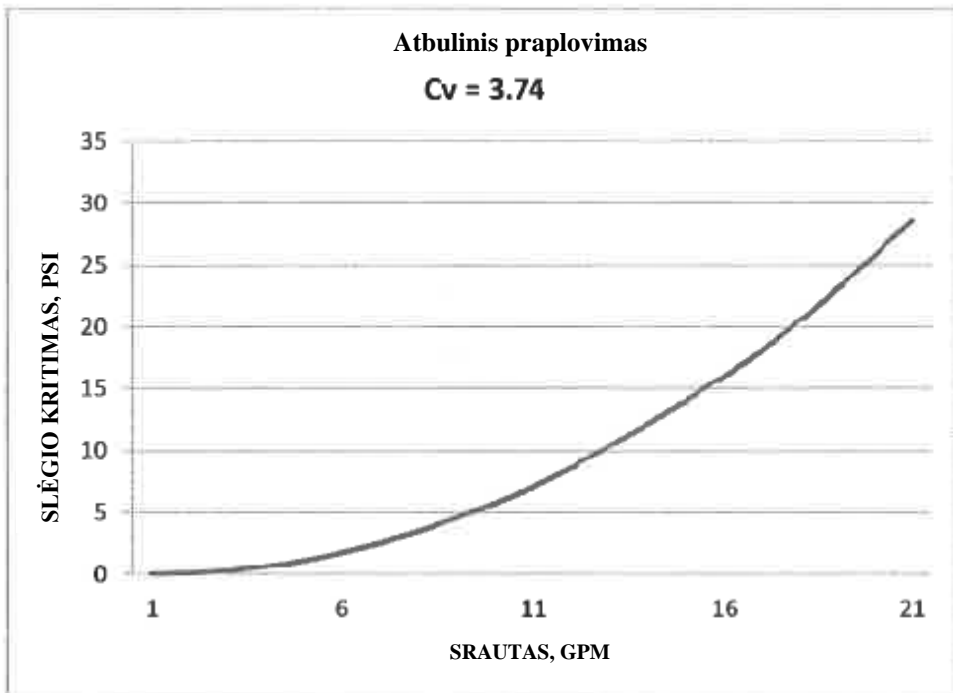
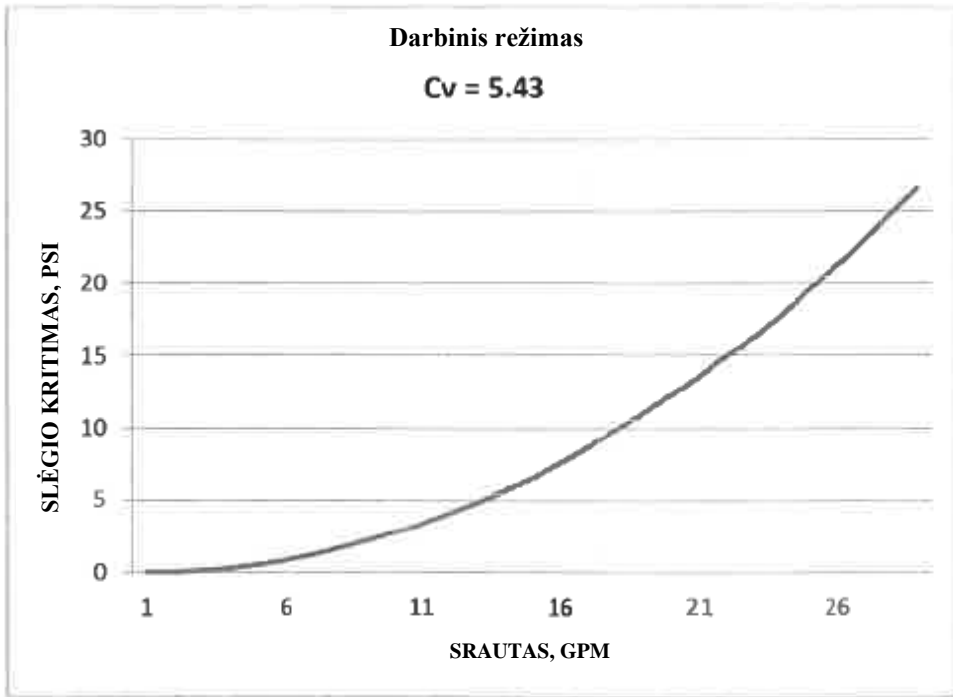
Regulatoriaus klaidų kodai

Problema	Galima priežastis	Sprendimas
Rodomas E1.	Išderinti programos nustatymai.	Paspauskite bet kurią mygtuką. Jei E1 neišnyksta, pakeiskite reguliatorių.
Rodomas E3.	Regulatorius neaptinka kumštelio padėties ir grįžta į darbinę padėtį. Kol rodomas E3, kumštelis nesisuka.	Palaukite, kol reguliatorius grįš į darbinę padėtį. Patikrinkite, ar variklis pajungtas. Įsitikinkite, kad variklio laidų sistema yra prijungta prie variklio ir regulatoriaus modulio. Patikrinkite, ar variklio krumpliaratis liečia kumštelį. Jei viskas sujungta, pakeiskite komponentus šia tvarka: 1. Variklio blokas, optinis jutiklis 2. Regulatorius
	Kumštelis sukasi daugiau nei penkias minutes, kol atsiduria pradinėje padėtyje:	Patikrinkite, ar optinis jutiklis yra vietoje ir prijungtas laidais. Patikrinkite, ar kumštelio grioveliuose nėra nešvarumų. Jei variklis toliau netvarkingai sukasi, pakeiskite šiuos komponentus tokia tvarka: 1. Variklio blokas, optinis jutiklis 2. Regulatorius

Sistema

Problema	Galima priežastis	Sprendimas
Po valymo ciklo iš nuvedimo vamzdžio teka ar laša vanduo.	Nešvarumai trukdo užsidaryti 3 ar 4 vožtuvo diskams.	Pašalinkite nešvarumus.
	Nusidėvėjęs 3 ar 4 vožtuvo diskas.	Pakeiskite vožtuvo diskus.
Regulatorius automatiškai nepabaigia valymo ciklo.	Neprijungtas AC adapteris ar variklis.	Įjunkite maitinimą.
	Nešvarumai neleidžia kumšteliiui sukis.	Išvalykite nešvarumus.
	Sugedęs variklis.	Pakeiskite variklį.
Ypač didelis arba mažas atbulinio praplovimo arba valymo greitis.	Nėra nutekėjimo linijos reguliatoriaus.	Įmontuokite nutekėjimo linijos reguliatorių.
	Užsikimšusi nutekėjimo linija.	Pašalinkite kliūtį.

SRAUTO PARAMETRU DIAGRAMOS





FILTRAVIMO IR APDOROJIMO SPRENDIMAI

5730 NORTH GLEN PARK ROAD, MILWAUKEE, WI 53209

Tel.: 262.238.4400 | www.pentairaqua.com | 800.279.9404 | F: 262.518.4404 | tech-support@pentair.com

Visi „Pentair” prekės ženklai ir logotipai yra „Pentair” Inc. nuosavybė. Visi kiti ženklai, produktų pavadinimai ar prekės ženklai bei registruoti ženklai yra atitinkamų savininkų. Mes nuolat tobuliname savo produkciją ir paslaugas, todėl „Pentair” pasilieka teisę be išankstinio įspėjimo keisti specifikacijas.

„Pentair” yra lygiateisiškumą propaguojantis darbdavys.

4002448 Rev A MY13 @2013 „Pentair Residential Filtration”, LLC. Visos teisės saugomos.